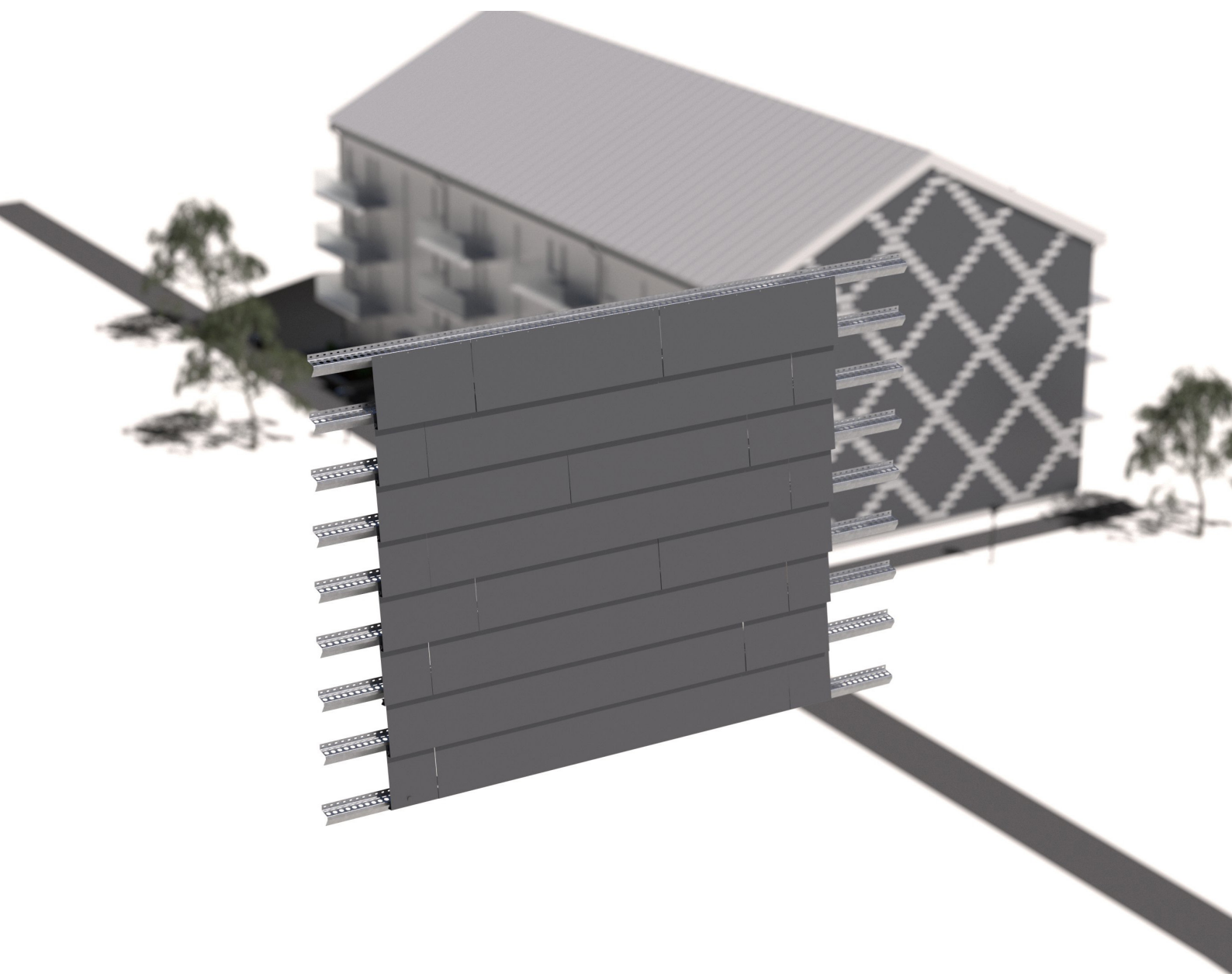


SKÄRMSTÅL

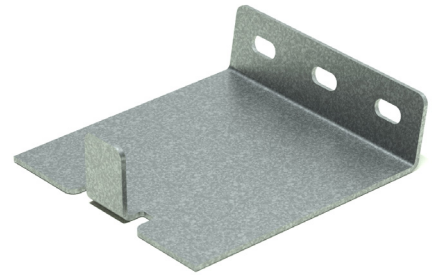


Skärmstål är ett fasadbeklädnadssystem bestående av:

- **Skärmstål EST-O & EST-L**– Fasadplattor av plåt
- **Bärläkt EBL**– Horisontell läkt för montage
- **Infästningsclips EIC** – Clips av rostfri tråd som bär spänner fast fasadplattorna mot läkten
- **Skarvplåt ESP** – Plåt som placeras bakom plattorna i varje skarv för att skydda mot vattengenomträngning
- **Startvinkel ESV** – Vinkel som bär första raden skärmstål
- **Täckvinklar** - Vinklar som används i de fall plattor klipps manuellt på arbetsplatsen för att dölja klippkanten



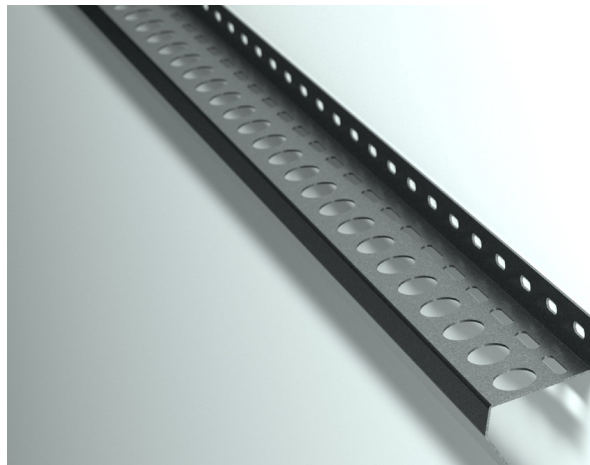
Figur 1.1 – Skärmstålsplattor 372 mm



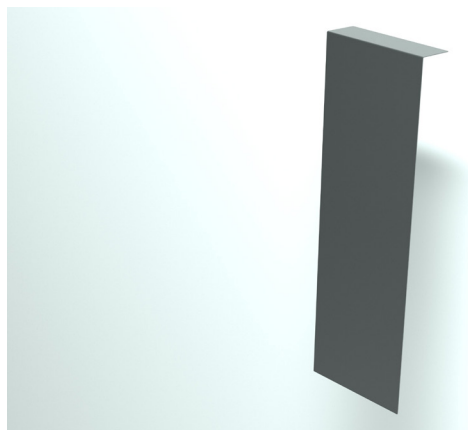
Figur 1.2 – Startvinkel



Figur 1.3 – Infästningsclips

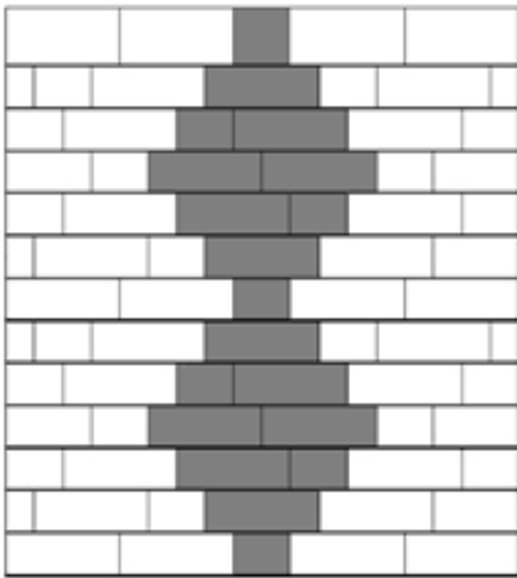


Figur 1.4 – Bärläkt

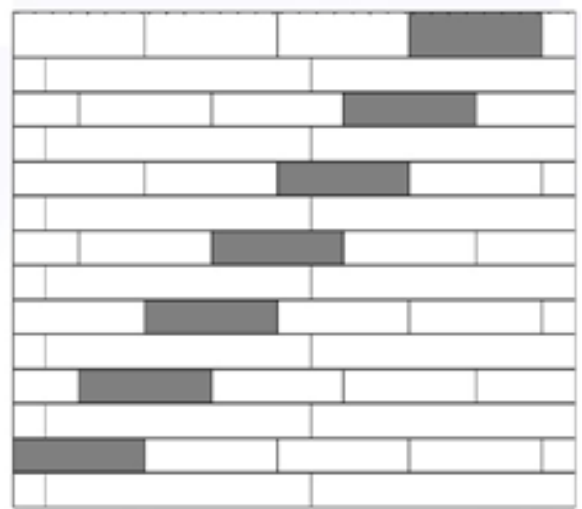


Figur 1.5 – Skarvplåt

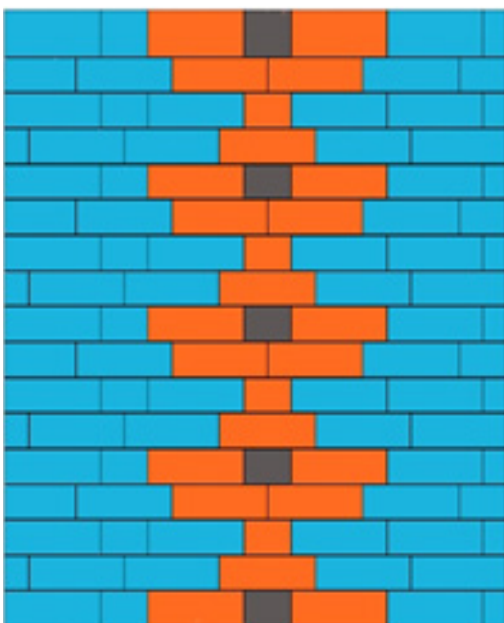
Skärmstål är framtaget med både skärmtegel och vanligt fasadtegel som inspiration med dess modulära tänk och möjlighet till olika "förband" och tillhörande mönster. Skärmstål finns att tillgå i SSAB Weathering samt SSAB Galfan + lackering. Det lackerade alternativet ger i princip oändliga möjligheter till unika fasader! Skärmstål är uppbyggt av ett system med åttondelar som ger möjlighet till att dels efterlikna de förband som används i tegelfasader så som t.ex. munkförband, kryssförband, blixtförband m.fl. men även nya spännande mönster. Nedan följer några exempel där mönster är markerade:



Figur 1.6 – Exempel förband 1



Figur 1.7 – Exempel förband 2



Figur 1.8– Exempel förband 3

STORLEKAR

I grundutförande finns Skärmstål med basmått 1488, 744 & 496 mm där 1488 är mest ekonomiskt men har lägst "upplösning" och 496 är minst ekonomisk men i gengäld mest "högupplöst". Mindre fält med intrikata mönster drar nytta av den högre upplösningen hos 496 medans större fält drar nytta av 1488 då både plattor och montage blir billigare. Skiftgången är som standard 200 mm.

Basstorlek	1488	744	496
Delning			
8/8	1488	744	496
7/8	1302	651	
6/8	1116	558	372
5/8	930	465	
4/8	744	372	248
3/8	558	279	
2/8	372	186	
1/8	186	93	124

Tabell 1.1 – tillgängliga storlekar

Det finns 4 olika material att välja på för skärmstålet:

- **SSAB Weathering S355** – Klassiskt materialval för plåtfasader som blir vackrare med tiden.
- **SSAB Zero Weathering S355** – Samma som ovan men med lågt CO₂-avtryck.
- **SSAB S350GD + ZA 255 + Pulverlackering Alesta AP** – Valet med oändliga möjligheter. Stålet är belagt med en zink-zluminiumlegering med mycket goda formnings- och korrosionsegenskaper. Plattorna pulverlackeras sedan i önskade kulörer med en process speciellt anpassad för stålfasader.
- **SSAB Zero S350GD + ZA255 + Pulverlackering Alesta AP** - Samma som ovan men med lågt CO₂-avtryck.

Bärläkten tillverkas av galvaniserat stål **SSAB Zero S350GD + Z275** (på begäran standard SSAB S350GD + Z275).

Täckplåten tillverkas av **SSAB GreenCoat Pro BT / Zero**.

Startvinkeln tillverkas av galvaniserat stål **SSAB Zero S350GD + Z275** (på begäran av SSAB S350GD + Z275)

Uppskattade siffror för klimatavtryck, A1-A3, redovisas i tabell nedan. Följande förutsättningar gäller:

- Tjocklek Skärmstål = **1,0 mm**
- Vertikalt CC-avstånd = 200 mm
- Medelantal skarvar /m² fasad = 5
- Medelantal krok /m² fasad = 12

Komponent	CO ₂ /m ² (kg)
SSAB Zero S350GD + ZA255 + Pulverlackering Alesta AP	13,5
SSAB S350GD + ZA 255 + Pulverlackering Alesta AP	33,6
SSAB Zero Weathering S355	11,8
SSAB Weathering S355	31,9
Montageläkt SSAB Zero S350GD + Z275 (cc 200)	4,3
Montageläkt SSAB S350GD + Z275 (cc200)	12,2
Krok	0,5
Täckplåt	1,8

Tabell 1.2 – Klimatavtryck 1,0 mm

Uppskattade siffror för klimatavtryck, A1-A3, redovisas i tabell nedan. Följande förutsättningar gäller:

- Tjocklek Skärmstål = **0,8 mm**
- Vertikalt CC-avstånd = 200 mm
- Medelantal skarvar /m2 fasad = 5
- Medelantal krok /m2 fasad = 12

Komponent	CO2 /m2 (kg)
SSAB Zero S350GD + ZA255 + Pulverlackering Alesta AP	11,1
SSAB S350GD + ZA 255 + Pulverlackering Alesta AP	27,3
SSAB Zero Weathering S355	9,8
SSAB Weathering S355	25,9
Montageläkt SSAB Zero S350GD + Z275 (cc 200)	4,3
Montageläkt SSAB S350GD + Z275 (cc200)	12,2
Krok	0,5
Täckplåt	1,8

Tabell 1.3 – Klimatavtryck 0,8 mm

Pulverlackering utförs som standard med "Alesta AP fine textured" från tillverkaren "Axalta". Färgen finns tillgänglig i 180 RAL-kulörer och är anpassad för lackering av fasadplåt. Färgen har mycket god UV- och repbeständighet. Som tillval finns färgen med tillägget "SuperDurable" som ger en extrem reptålighet för användning vid t.ex. markplan på en skola eller liknande.

SPECIFIKATIONER

Längd (mm)	1488	1302	1116	930	744	558	372	186
Totalhöjd (mm)	250	250	250	250	250	250	250	250
Skiftgång (mm)	200	200	200	200	200	200	200	200
Täckning/st (m2)	0,3	0,26	0,22	0,19	0,15	0,11	0,07	0,04
Antal/m2 (st)	3,3	3,8	4,5	5,3	6,7	9,1	14,3	25
Vikt/st (kg)	3,6	3,15	2,7	2,2	1,8	1,3	0,9	0,4
Tjocklek (mm)	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0

Tabell 1.4 - Specifikationer skärmstål 1488

Längd (mm)	744	651	558	465	372	279	186	93
Totalhöjd (mm)	250	250	250	250	250	250	250	250
Skiftgång (mm)	200	200	200	200	200	200	200	200
Täckning/st (m2)	0,15	0,13	0,11	0,09	0,07	0,06	0,04	0,018
Antal/m2 (st)	6,7	7,7	9,1	11,1	14,3	16,7	25	55,6
Vikt/st (kg)	1,8	1,6	1,3	1,1	0,9	0,7	0,4	0,2
Tjocklek (mm)	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0

Tabell 1.5 - Specifikationer skärmstål 744

Längd (mm)	496	372	248	124
Totalhöjd (mm)	250	250	250	250
Skiftgång (mm)	200	200	200	200
Täckning/st (m2)	0,15	0,07	0,05	0,02
Antal/m2 (st)	6,7	14,3	20,2	40,3
Vikt/st (kg)	1,8	0,9	0,6	0,3
Tjocklek (mm)	1,0	1,0	1,0	1,0

Tabell 1.6 - Specifikationer skärmstål 496

TILLBEHÖR

För att montera skärmstål behövs även tillbehör så som täckplåt, clis & skruv. Nedan följer en sammanställning över åtgång för tillbehör.

Förband	Antal clips/m2 (st)	Antal läkt/m2 (m)	Antal täckplåt/m2 (st)	Antal skruv t. läkt/ m2 (st)
Halvförband 496	22,4	5	11,2	8,3 / 11,1*
Halvförband 1488	10,7	5	3,6	8,3 / 11,1*
Munk 1488	13,2	5	7,0	8,3 / 11,1*
RT-F-3g 496	15,7	5	14,5	8,3 / 11,1*
Kryssförband 496	20,8	5	18,1	8,3 / 11,1*
RT-F-5c 496	15,3	5	13,7	8,3 / 11,1*
Twentch 496	15,8	5	14,1	8,3 / 11,1*
Nijmegen 1488	11,3	5	4,15	8,3 / 11,1*

Tabell 1.7 – Åtgång tillbehör (* asver regelavstånd) cc 600 / cc450

En av de stora fördelarna med skärmstål är att efter det att läkten är på plats så monteras plattorna snabbt och enkelt helt utan behov av maskiner. Infästning med clips ger dessutom ett rörelsetolerant system som förhindrar att plattor buktar eller bucklas av temperaturrörelser.

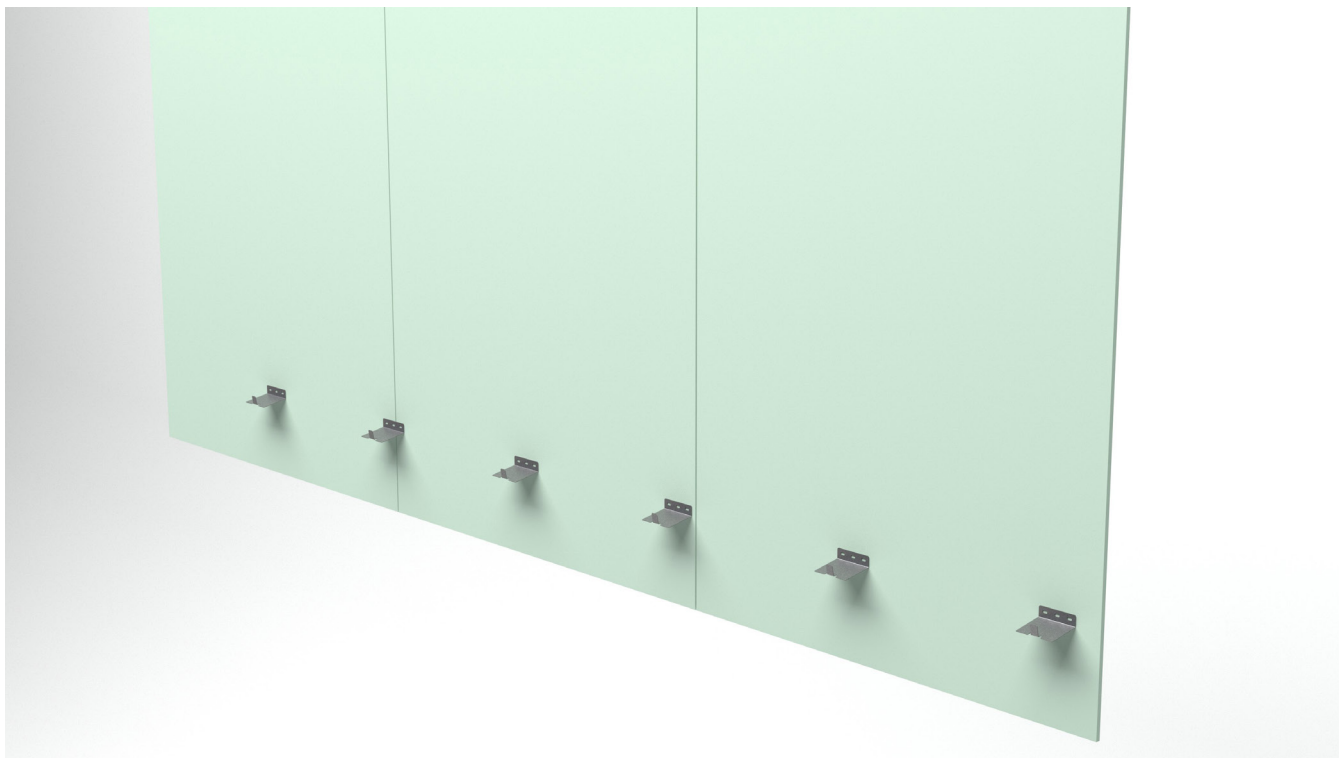
Vid montage används med fördel tillbehören "Clipslinjal" & "Distansmall 200":

CLIPSLINJAL - En linjal där de olika plattornas spår är utmärkta så att man enkelt kan placera ut infästningsclips och startvinklar på rätt plats.

DISTANSMALL - En mall som används för att snabbt montera bärläkt med samma cc-avstånd. Standardmallen är 200 mm men kan tillverkas med andra mått mot beställning.

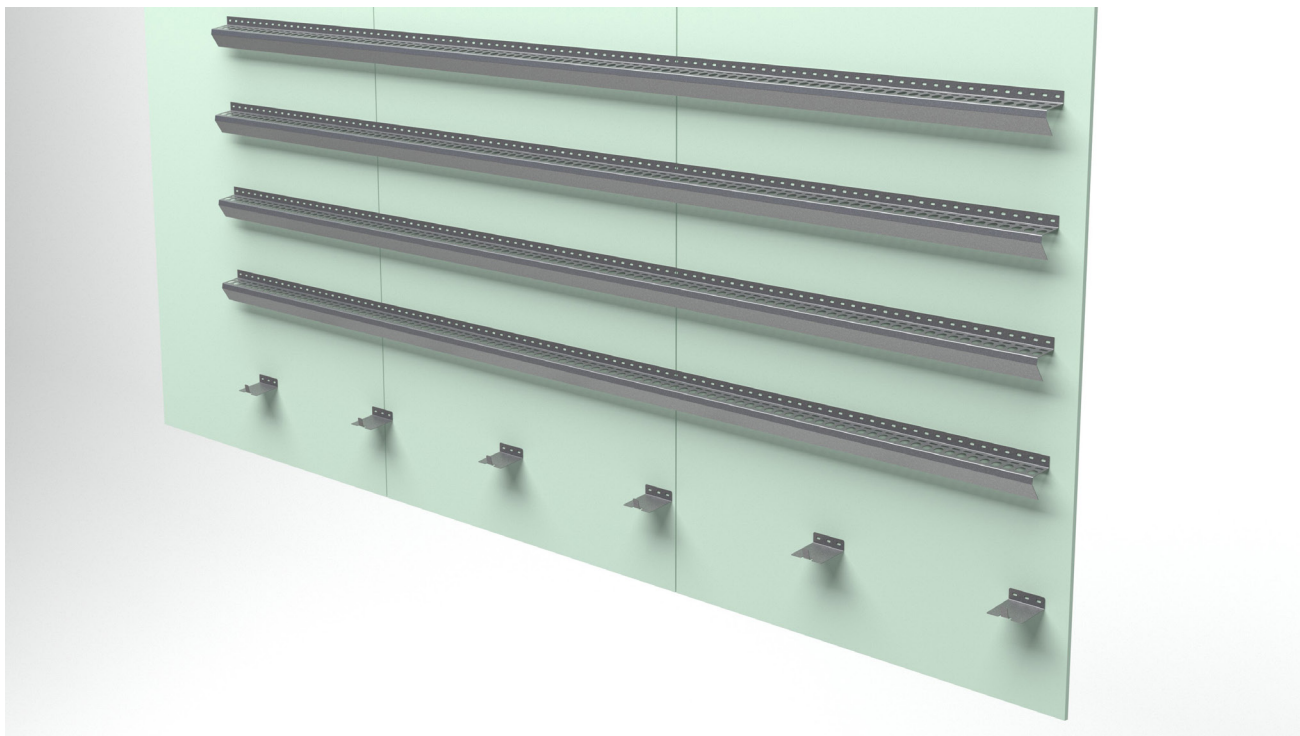
MONTERING - STEG FÖR STEG

1. Börja med att montera startvinklar. Märk ut en horisontell linje där startvinkeln ska monteras. Övre kant på startvinkel ska monteras 25 mm ovanför önskad nivå på första raden skärmstål (nederkant). Med hjälp av linjalen, markera placering av startvinklarna i längdsled. Beroende på skärmstålets längd (1488, 744 o.s.v.) så kan monteringsspårets placering variera och startvinkelns placering i längdsled måste därför anpassas. Fäst vinklarna med skruv EMS-35/1,5 - 2st/vinkelO



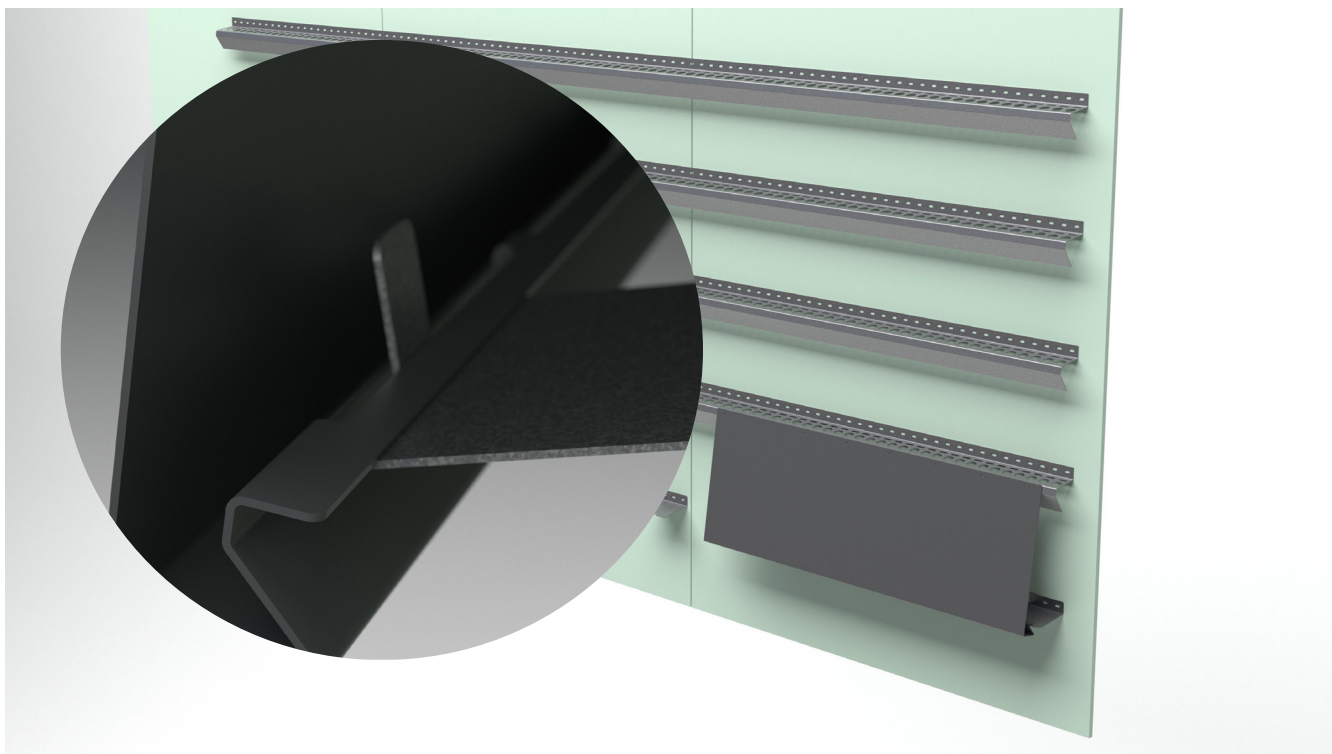
Figur 2.1 - Montering av startvinklar

2. Montera första raden bärläkt med skruv EMS-35/1,5, max cc mellan infästningar = 600 mm. Ovankant läkt monteras 185 mm från ovankant startvinkel vid skiftgång 200 mm. Montera sedan resterande rader läkt med cc-avstånd 200 mm. Monteringsmall 200 används med fördel för ett snabbt montage.



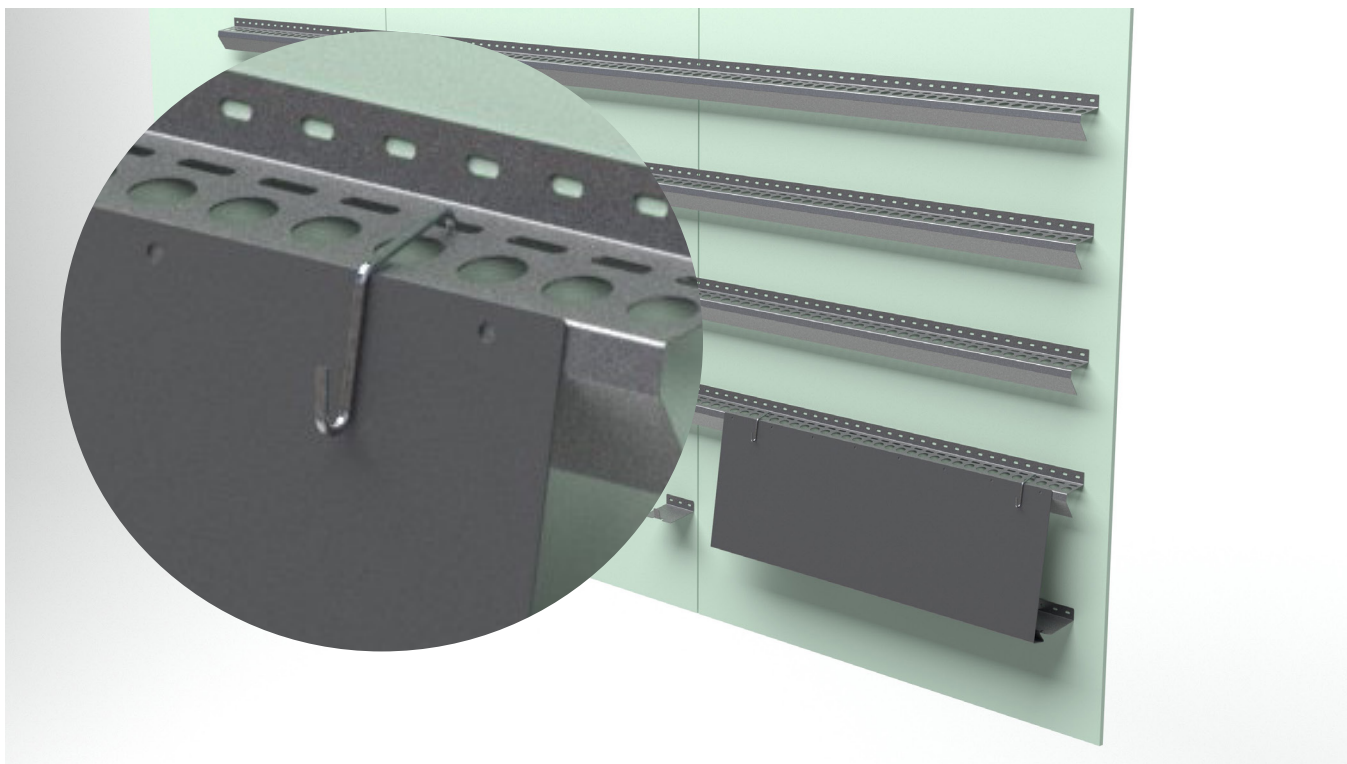
Figur 2.2- Montering av bärläkt

3. Ställ första plattan på plats. Plattans avlånga spår ska ställas på startvinkelns uppåtriktade skänkel.



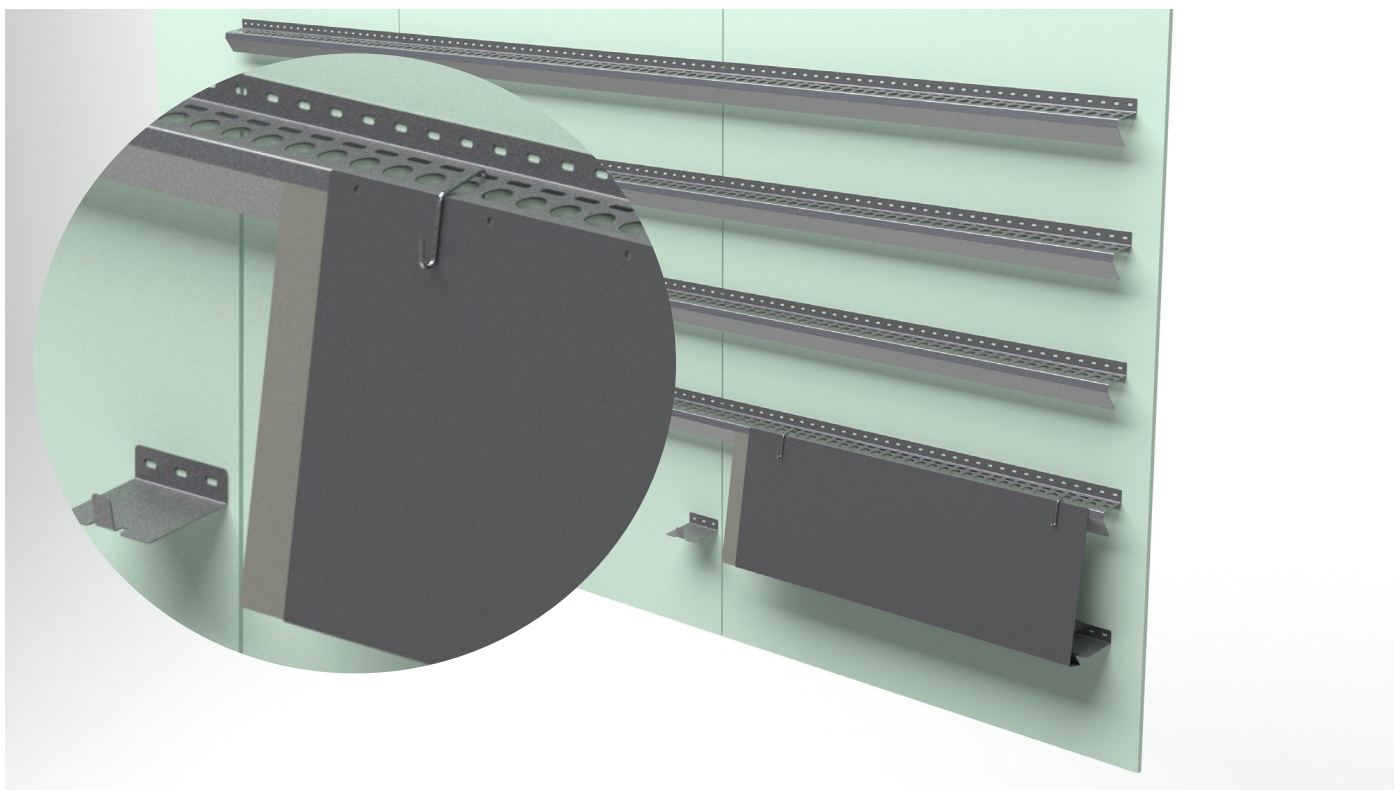
Figur 2.3- Montering av första raden skärmstål

3. Lås sedan fast plattan mot ovanvarande läkt med hjälp av infästningsclipsen. Infästningsclips placeras minst 20 mm & max 150 mm från plattans kant. Max inbördes avstånd är 900 mm.



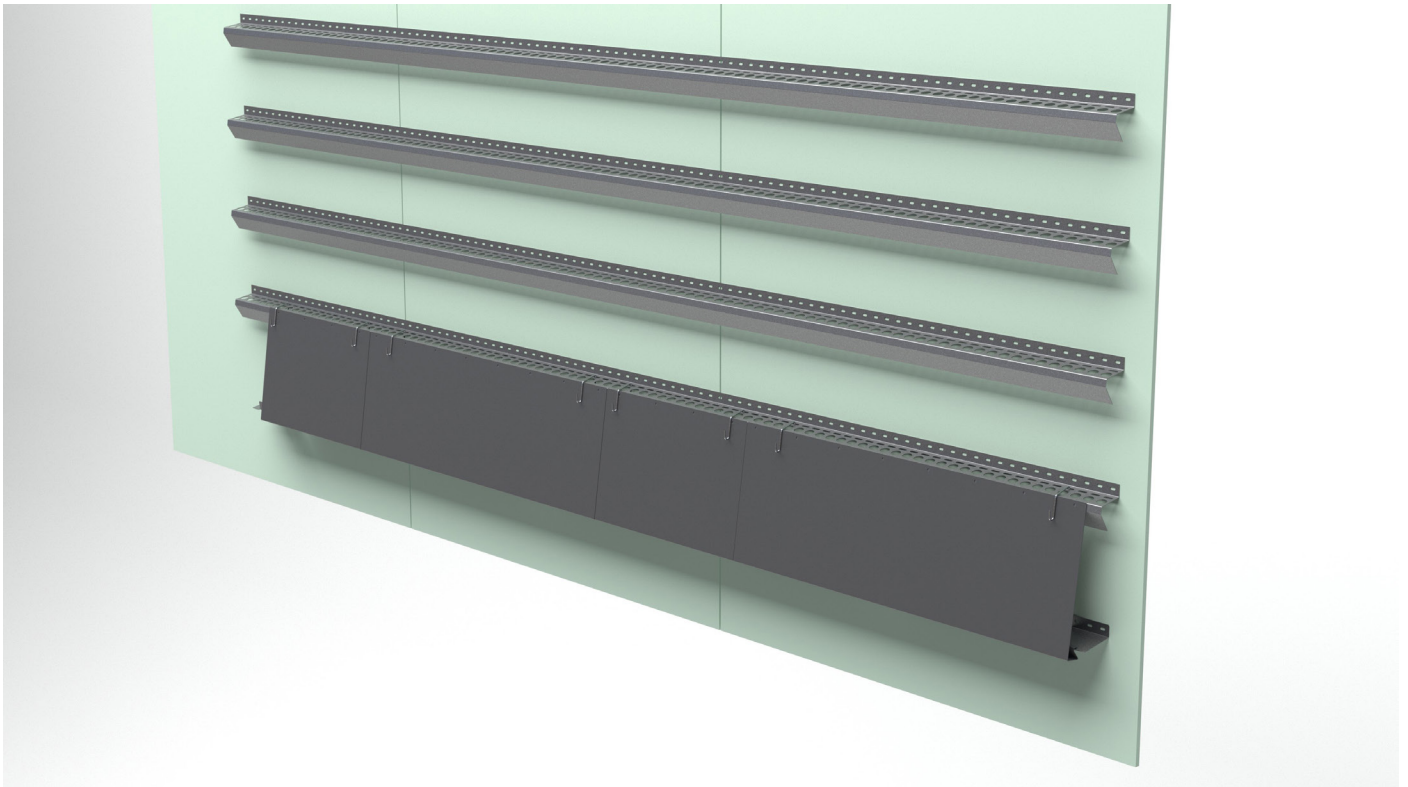
Figur 2.4- Fastlåsnig av platta m.h.a. infästningsclips

4. Mellan varje platta placeras en "skarvplåt ESP" som tätning. Minst 30 & max 50 mm ska sticka ut från plattans kant.



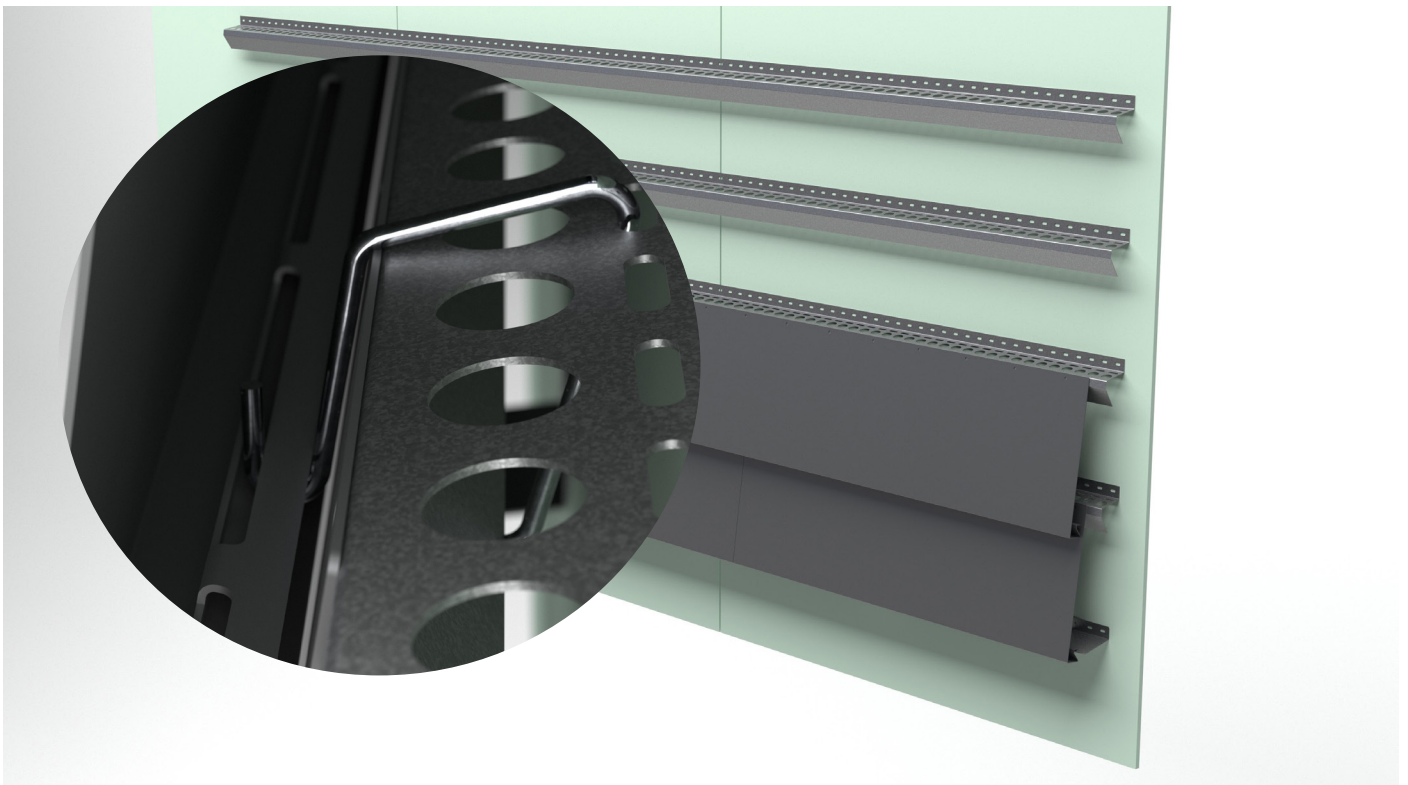
Figur 2.5- Montering av skarvplåt

5. Fortsätt sedan att montera första radens plattor. Tänk på att infästningsclipsen måste placeras så att nästa rad plattor passar.



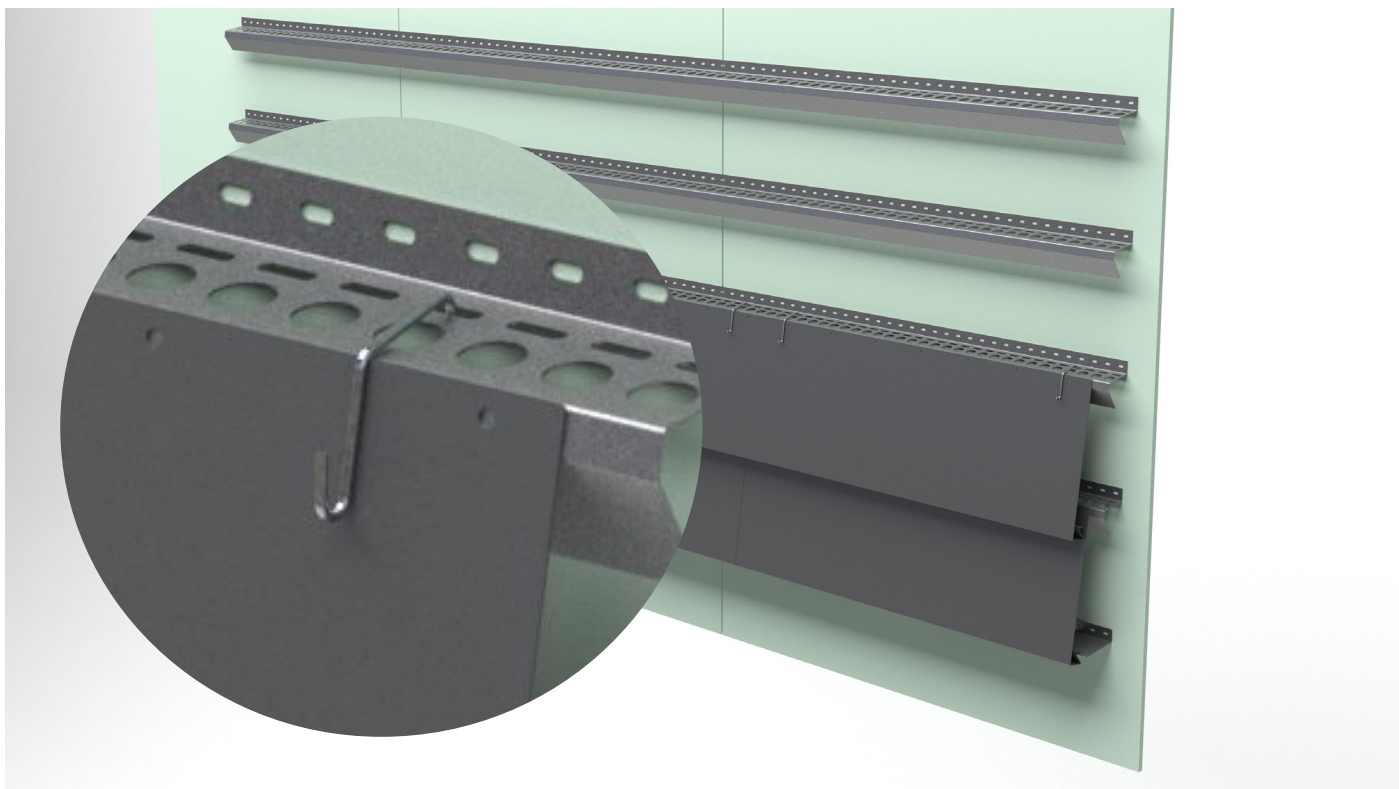
Figur 2.6- Montering av resterande plattor första raden

6. Ställ första plattan i andra raden på plats. Plattans avlånga spår ska ställas på nedanförlorande infästningsclips.



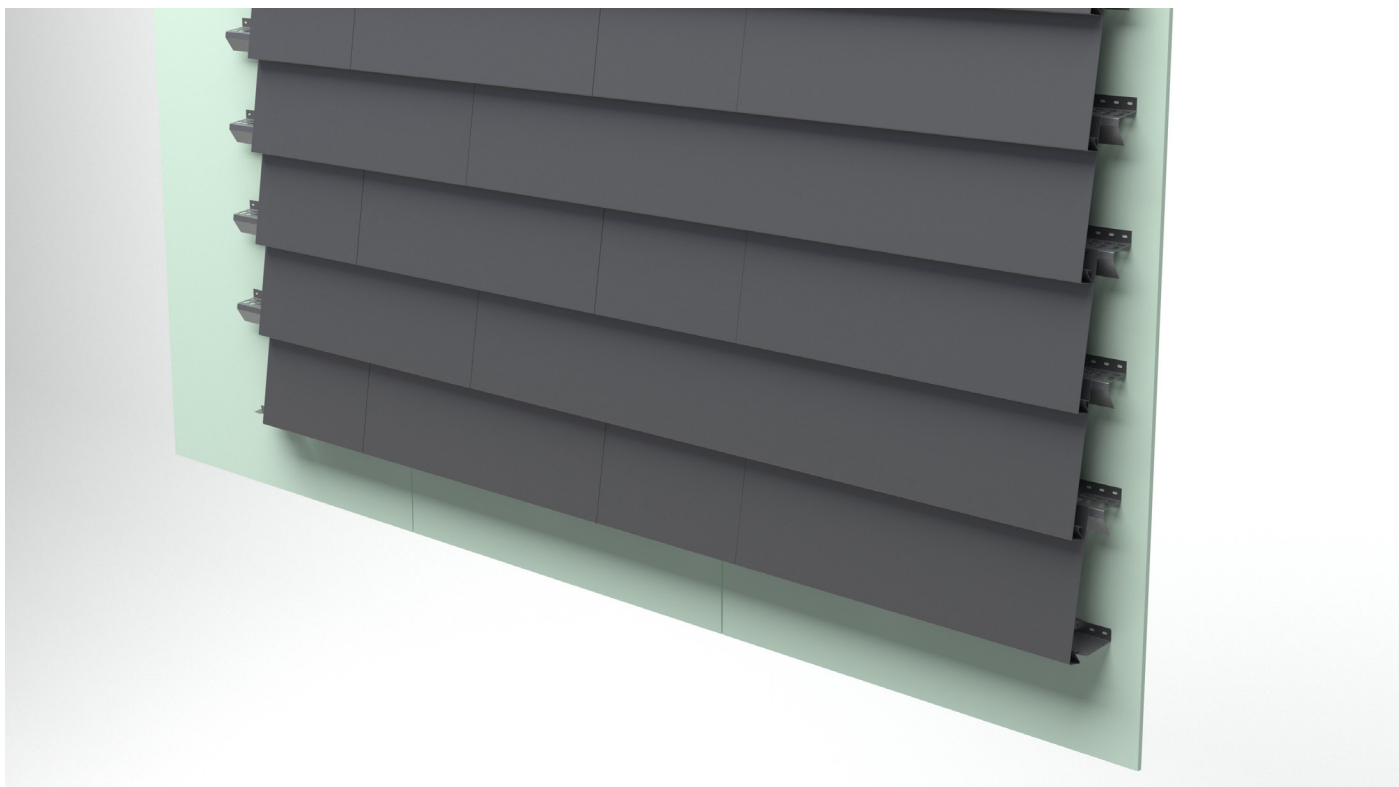
Figur 2.7- Montering av andra radens plattor

7. Lås sedan fast plattan mot ovanvarande läkt med hjälp av infästningsclipsen. Infästningsclips placeras minst 20 mm & max 150 mm från plattans kant. Max inbördes avstånd är 900 mm.



Figur 2.8- Fastlåsning av platta m.h.a. infästningsclips

2.9 Upprepa proceduren varje rad, glöm inte skarvplåtar!



Figur 2.10 - Upprepa proceduren

